



莱斯特科技

Lesite Technology

电热刀

Electric Hot Cutter

LH8100

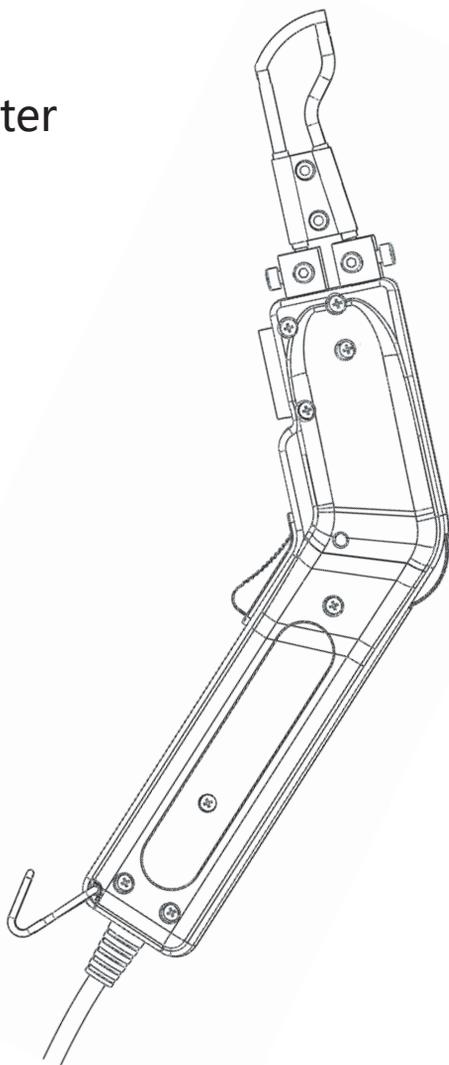
LH8150

LH8200

LH8250

使用说明书

Manual





使用前请仔细阅读本操作说明书。

只有正确操作才能确保产品长期可靠、无故障地运行。

应用范围

- (1) 海绵泡沫类: 海绵、泡沫, 泡沫开槽, EPS, EVA, 珍珠棉, 汽泡垫等
- (2) 橡胶塑料类: 塑料, 橡胶, 塑料开孔, 亚克力切割, 苯板切割, KT板, 广告布, 地毯, PVC管材, 各种塑料薄板, 尼龙管材, 塑料管材, 电缆线等
- (3) 绳索缆类: 合成织物, 绳缆, 编织带, 吨袋, PVC绳, 尼龙绳, 打包带, 网眼织物等
- (4) 布料皮革类: 布料, 无纺布料, 窗帘布料, 帆布, 尼龙布料, 防雨布, 皮革, 地毯等
- (5) 其他类: 软木塞, 污物清理, 镀铝膜



注意事项



请在拆机维修前确认已关机并拔掉电源插头, 以免被机器内部裸露的电线或元件带电伤人。



不要让残留物在刀片燃烧, 否则会造成刀片扭曲。
不要在未切割材料时加热刀片。



在加热的情况下, 不要触摸刀片, 不要把它放在衣服或其他易燃物旁边, 待刀片冷却后处理, 以免造成意外伤害。



电源电压必须与电热刀上标明的额定电压相符, 并可靠接地, 要将电热刀连接至带保护接地导线的插座。



为保证操作人员的安全及设备可靠运行, 在施工现场电源必须安装稳压电源和漏电保护器。



电热刀必须在操作人员一直看管的情况下使用, 否则有可能因高温而引发燃烧或爆炸。



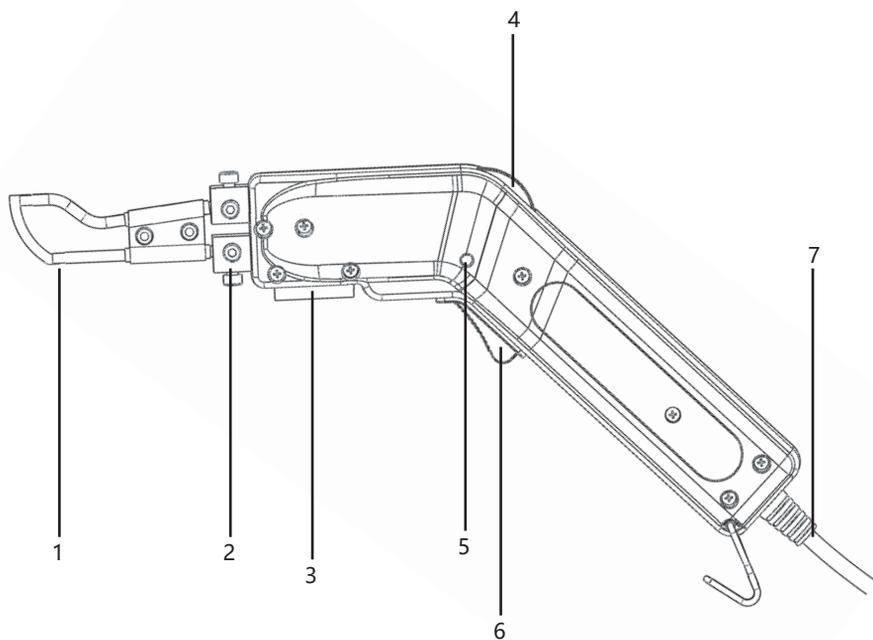
请勿在潮湿的桌子或地面上使用, 以免触电。
请勿用湿手操作, 以免触电。

技术参数

型 号	LH8100	LH8150
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	100W	150W
调温	可调	可调
刀片温度	50-600°C	50-600°C
电源线长度	3 m	3 m
产品尺寸	24 X 4.5 X 3.5 cm	24 X 4.5 X 3.5 cm
包装尺寸	28 X 23 X 8 cm	28 X 23 X 8 cm
重量	395 g	395 g

型 号	LH8200	LH8250
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	200W	250W
调温	可调	可调
刀片温度	50-600°C	50-600°C
电源线长度	3 m	3 m
产品尺寸	24 X 4.5 X 3.5 cm	24 X 4.5 X 3.5 cm
包装尺寸	28 X 23 X 8 cm	28 X 23 X 8 cm
重量	395 g	395 g

主要部位



1.刀片

2.刀片固定座

3.辅助固定座

4.调温旋钮

5.指示灯

6.开关

7.电源线

操作指导

1. 接通电源
2. 调整温度盘, 向内旋转时温度越高, 向外旋转时温度越低。
3. 调整中间位置的温度盘, 并将刀片设置在物体上。打开开关, 在切割前加热工具几秒钟。建议在切割前对废旧材料进行测试。
4. 保持温度和速度的一致性。烟过多可能是由速度慢或温度过高引起的。这将导致不规则和不均匀的切割轨道, 通过冷却叶片温度或松开开关间歇来冷却。记得在完成最后 3-5 厘米之前释放开关。此外, 切割过程中刀片的暴露部分不应超过 2 厘米, 因为过度暴露可能导致刀片变形。适当的切割温度和速度不仅提高了工作效率, 而且延长了工具的使用寿命。

安装刀片

1. 当工具冷却且没有通气时, 拧开两个螺母, 用六角扳手逆时针方向夹住刀腿
2. 将刀片的两条腿插入两个切割头的孔中, 然后拧紧两个螺母, 以确保刀腿和切割头完全接触。组装不当不会加热刀片。

清除刀片上的残留物

使用一段时间后, 材料残留物可能会卡在刀片上, 请使用专用的钢丝刷进行清洁。

包装清单



刀身



T型扳手



铜丝刷



工具箱



R型刀 (LH8100)



15cm直刀 (LH8150)



20cm直刀 (LH8200)



25cm直刀 (LH8250)

质量保证

- 本产品自向消费者销售之日起保证12个月的保质期。我们将负责材料或制造缺陷造成的故障。我们将自行决定维修或更换有缺陷的部件, 以满足保修要求。
- 质量保证不包括易损件的损坏(刀片等), 不包括由于不当处理或维护而造成的损坏或缺陷, 也不包括由于产品掉落而造成的破损。对非正常使用和擅自改装的情况应都不在质保范围内。

维修和备件

- 强烈建议将产品送到莱斯特公司或者授权的维修中心进行专业检查和维修。
- 只允许使用莱斯特原装的备件。





福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

电话: 400-668-7810

邮箱: info@lesite.com.cn
网址: www.lesite.com.cn

福建省福州市仓山区金山
浦上工业区(台江园) 镜浦路5号

