



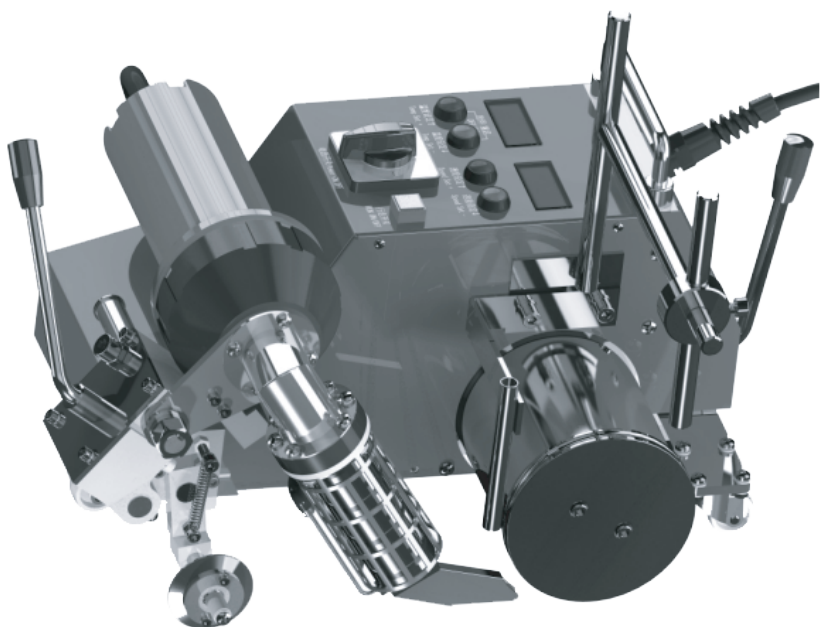
莱斯特科技

Lesite Technology

LST-FLOOR

塑料地板焊接机

Manual





使用前请仔细阅读本操作说明书。

只有正确操作才能确保产品长期可靠、无故障地运行。

应用范围

LST-FLOOR 塑料地板焊接机用于弹性地板的焊接



注意事项



请在拆开焊机前确认已关机并拔掉电源插头，以免被机器内部裸露的电线或元件带电伤人。



焊机运行时产生高温高热，在不正确使用时有可能会引发火灾或爆炸，特别是在靠近可燃材料或可爆炸性气体时。



请不要接触风管及风嘴（在焊接工作时或焊机工作后尚未完全冷却时），也不要将风嘴对着人以免烫伤。



电源电压必须与焊机上标明的额定电压（220V）相符，并可靠接地，要将焊机连接至带保护接地导线的插座。



为保证操作人员的安全及设备可靠运行，在施工现场电源必须安装稳压电源和漏电保护器。

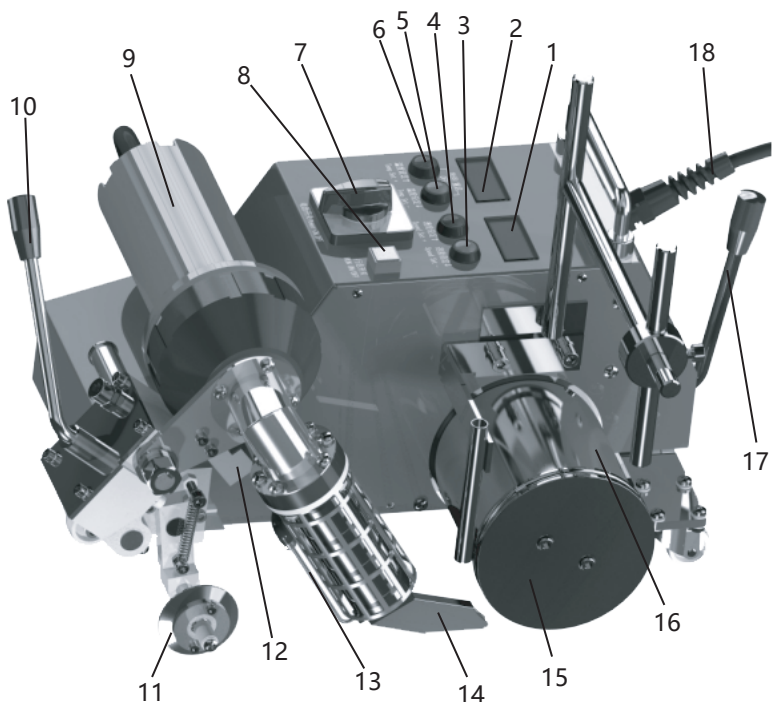


焊机必须在操作人员的正确操纵下运行使用，否则有可能因高温而引发燃烧或爆炸。



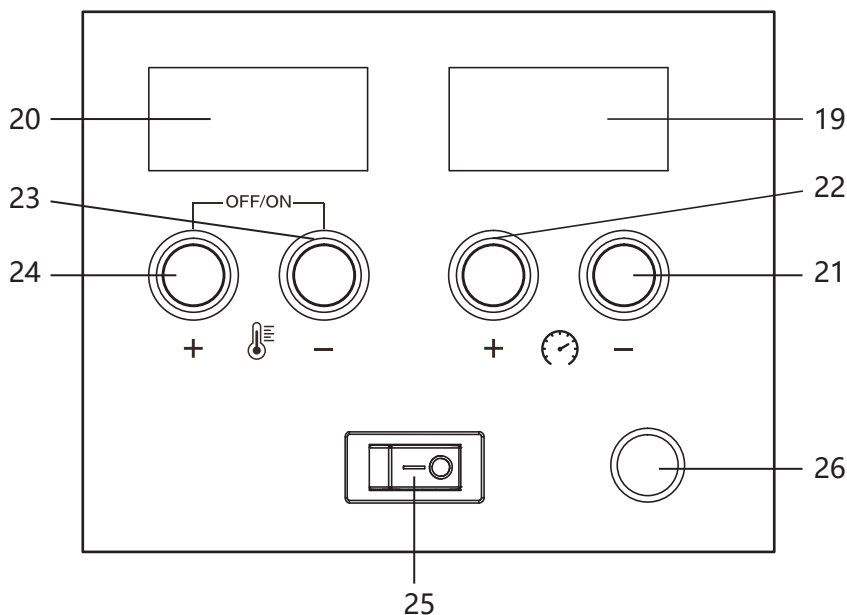
严禁焊机在水中、泥泞的场地上施工使用，避免浸水、雨淋或受潮。

主要部位



- | | | |
|------------|------------|------------|
| 1、速度液晶显示屏 | 2、温度液晶显示屏 | 3、速度设定 (-) |
| 4、速度设定 (+) | 5、温度设定 (-) | 6、温度设定 (+) |
| 7、电源开关 | 8、行走开关 | 9、风枪 |
| 10、操作手柄 | 11、导向轮 | 12、微动开关触板 |
| 13、热电偶 | 14、风嘴 | 15、焊条压轮 |
| 16、驱动轮 | 17、升降手柄 | 18、电源线 |

操控面板



- 1、电源开关 (25) 用于开关焊机总电源。
- 2、打开电源开关 (25)，液晶显示屏显示如图1所示，此时风枪不加热处于吹自然风状态。



图 1

- 3、同时按下按钮 (23) 与 (24)，显示屏显示如图2所示，此时风枪开始加热，直到设定温度。
- 4、再次同时按下按钮 (23) 与 (24)，液晶显示屏显示如图1所示，此时风枪不加热处于吹自然风状态。



图 2

操控面板


- 4、当风嘴未处于焊接位置时按下行走开关 (26) 焊机开始行走, 当再次按下行走开关时焊机停止行走。
- 5、当焊机开始行走时, 显示屏显示如图3所示。




图 3

设定焊接参数

1、焊接温度:

用面板上按钮 +  - 设定所需的焊接温度, 具体取决于所焊材料及环境温度。
液晶显示屏会显示设定温度及当前实际温度。

2、焊接速度:

用面板上按钮 +  - 设定所需的焊接速度, 具体速度要与焊接温度相匹配。
液晶显示屏会显示设定速度及运行适时速度。

- 本机具有参数记忆功能, 即下次开机时焊机会自动使用上次设定的参数而无须重新设定参数。

技术参数

型 号	LST-FLOOR
输入电压	230 / 120 V
频率	50 Hz
功率	2600 / 2000 W
焊接温度	0~550 °C
焊接速度	1.5 - 10.0 m/min
焊缝宽度	20 / 30 mm
外形尺寸 (长×宽×高)	475 × 290 × 205 mm
机身重量	12.5 kg

焊接步骤

- 1、如图4所示装入焊条。
- 2、设定焊接参数（见前述）。
- 3、待温度到达设定值。
- 4、把焊机移到待焊位置，使导向轮（15）及焊条压轮（21）处于焊槽中间位置。
- 5、如图5所示穿好焊条。
- 6、抬起升降手柄（23）使万向轮（14）离地同时使焊条压轮（21）压在焊条上。
- 7、向前推动导向轮转动套（14）使导向轮（15）压在焊槽上并支撑起焊机。
- 8、抬起操作手柄（13）放低风嘴（19）接近地板，逆时针旋转操作手柄（13）将风嘴移到焊条与焊槽之间并使风嘴到位，这时焊机会自动行走进行焊接。
- 9、要随时注意导向轮（15）及焊条压轮（21）的位置。
- 10、焊接完成后顺时针旋转操作手柄（13）将风嘴向右拉出直到停止，下压操作手柄（13）使风嘴向上抬起。
- 11、完成焊接工作后，同时按下操控面板上按钮（23）和（24）使风枪处于吹冷风状态，让风嘴冷却。
- 12、用电源开关关掉电源。

焊接步骤

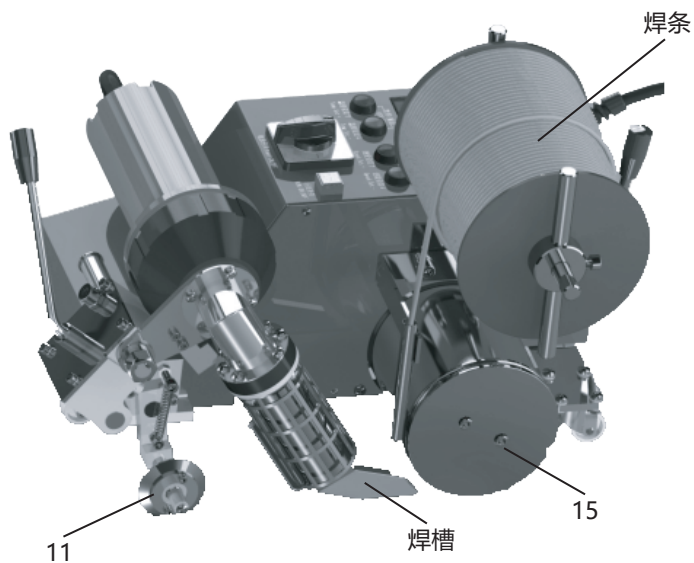


图 4

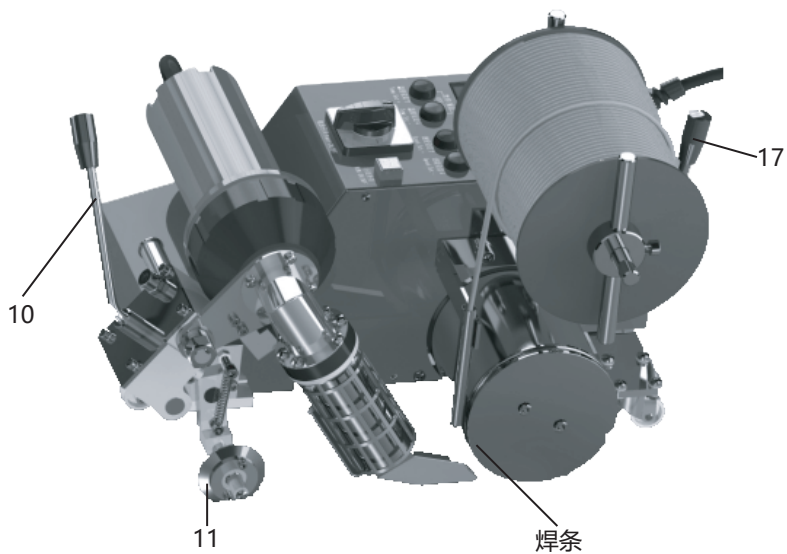


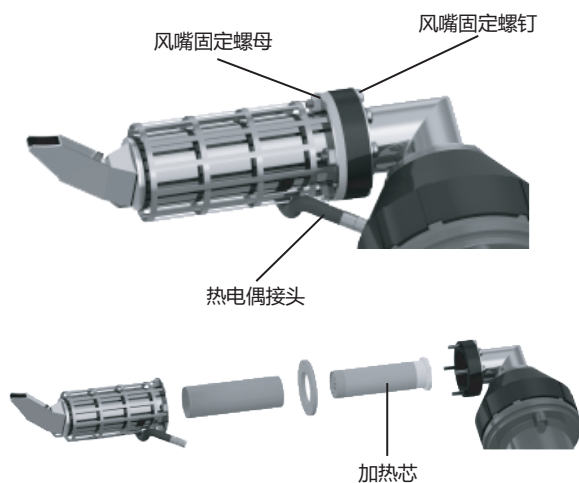
图 5

易损件更换

1、加热芯更换

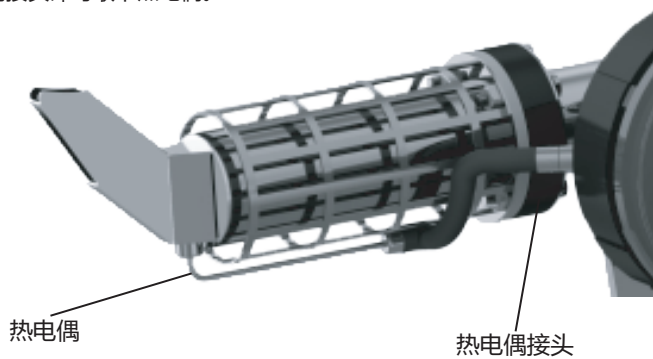
拔下热电偶接头，松开风嘴固定螺钉及风嘴固定螺母，取下风嘴后即可取下加热芯。

如下图所示：



2、热电偶更换

拔下热电偶接头即可取下热电偶。



质量保证

- 本产品自向消费者销售之日起保证12个月的保质期。我们将负责材料或制造缺陷造成的故障。我们将自行决定维修或更换有缺陷的部件, 以满足保修要求。
- 质量保证不包括易损件的损坏, 不包括由于不当处理或维护而造成的损坏或缺陷, 也不包括由于产品掉落而造成的破损。对非正常使用和擅自改装的情况应都不在质保范围内。

维修和备件

- 强烈建议将产品送到莱斯特公司或者授权的维修中心进行专业检查和维修。
- 只允许使用莱斯特原装的备件。





福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

电话: 400-668-7810

邮箱: info@lesite.com.cn

网址: www.lesite.com.cn

福建省福州市仓山区金山
浦上工业区(台江园)镜浦路5号

