



莱斯特科技

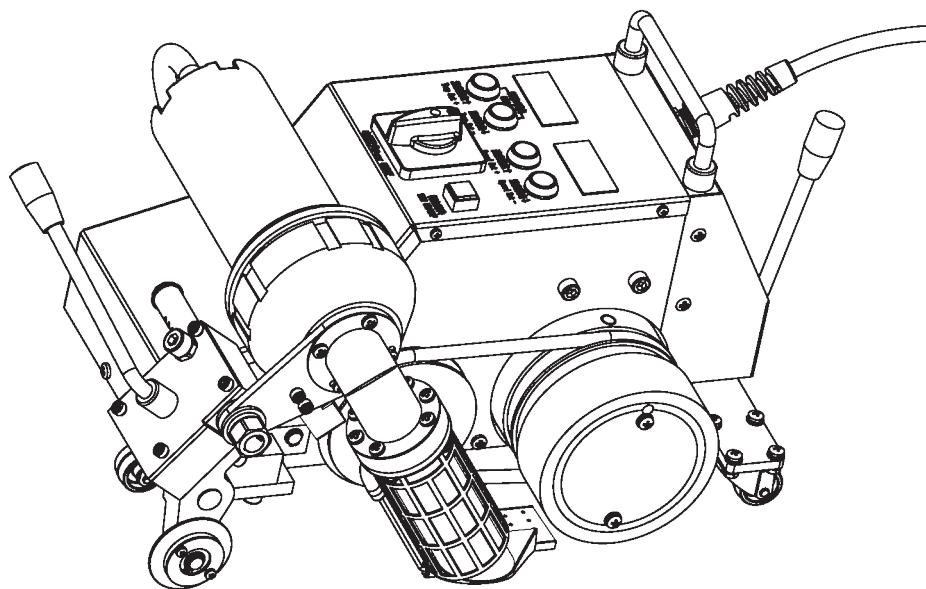
Lesite Technology

# LST-UME

广告篷布焊接机

使用说明书

Manual





使用前请仔细阅读本操作说明书。

只有正确操作才能确保产品长期可靠、无故障地运行。

为广告喷绘、快速软门、车篷、帐篷、充气城堡、塑料制品等的拼接和制作，提供实用和高质量的设备及应用解决方案。

## 应用范围

- 广告喷绘
- 帐篷
- 汽车运输
- 篷房
- 膜结构
- 充气城堡
- 车篷
- 露天仓储



## 注意事项



请在拆机维修前确认已关机并拔掉电源插头，以免被机器内部裸露的电线或元件带电伤人。



焊机运行时产生高温高热，在不正确使用时有可能会引发火灾或爆炸，特别是在靠近可燃材料或可爆炸性气体时。



请不要接触热楔（在焊接工作时或焊机工作后尚未完全冷却时），以免烫伤。



电源电压必须与焊机上标明的额定电压相符，并可靠接地，要将焊机连接至带保护接地导线的插座。



为保证操作人员的安全及设备可靠运行，在施工现场电源必须安装稳压电源和漏电保护器。



焊机必须在操作人员一直看管的情况下使用，否则有可能因高温而引发燃烧或爆炸。



严禁焊机在水中、泥泞的场地上施工使用，避免浸水、雨淋或受潮。

## 技术参数

型 号

**LST-UME**

输入电压

230 V / 120 V

频率

50 / 60 Hz

功率

2800 W / 2200 W

焊接速度

1.5 - 10.0 m/min 可调

加热温度

50 - 620 °C 可调

焊缝宽度

20 / 30 / 40 mm

整机重量

12.5 Kg

电机

有刷

认证

CE

质保

一年

型 号

**LST-UME** 

输入电压

230 V / 120 V

频率

50 / 60 Hz

功率

2800 W / 2200 W

焊接速度

1.5 - 10.0 m/min 可调

加热温度

50 - 620 °C 可调

焊缝宽度

20 / 30 / 40 mm

整机重量

12.5 Kg

电机

无刷

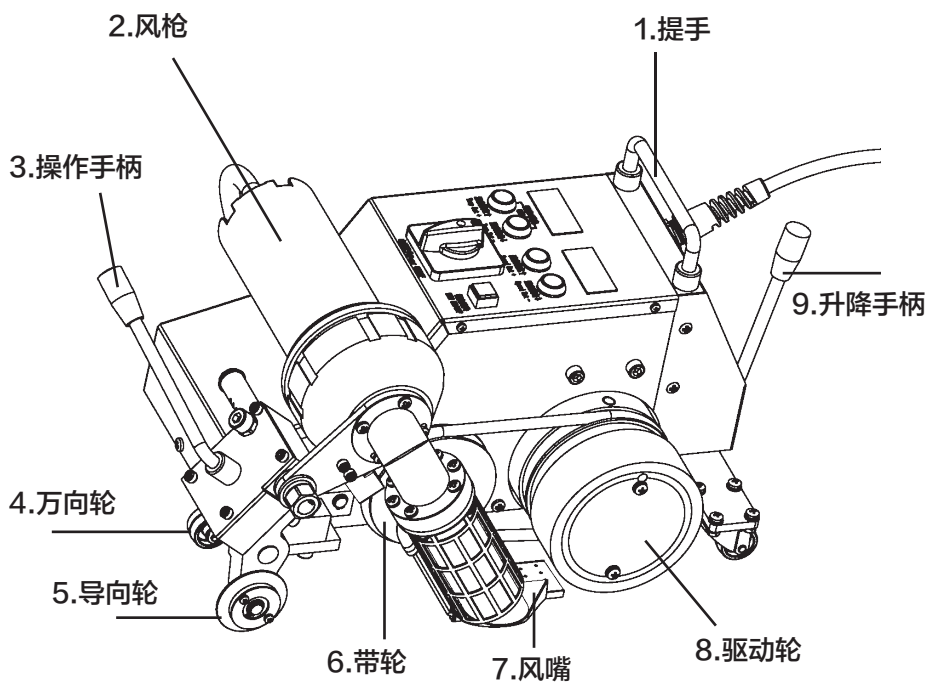
认证

CE

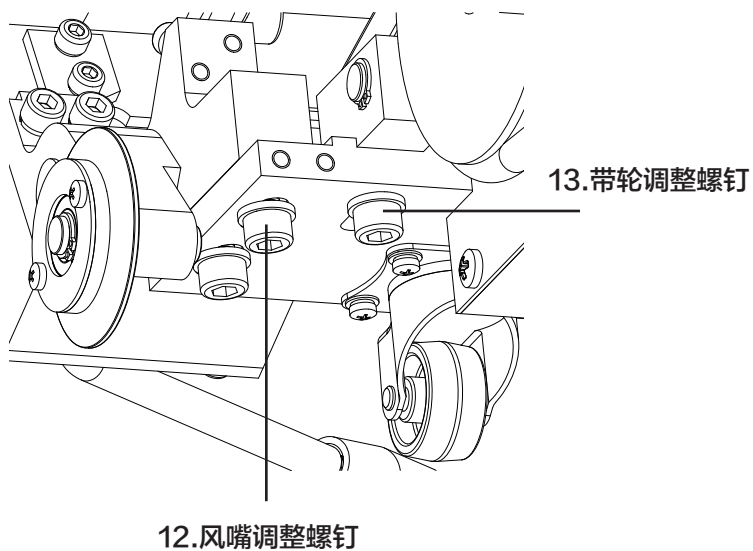
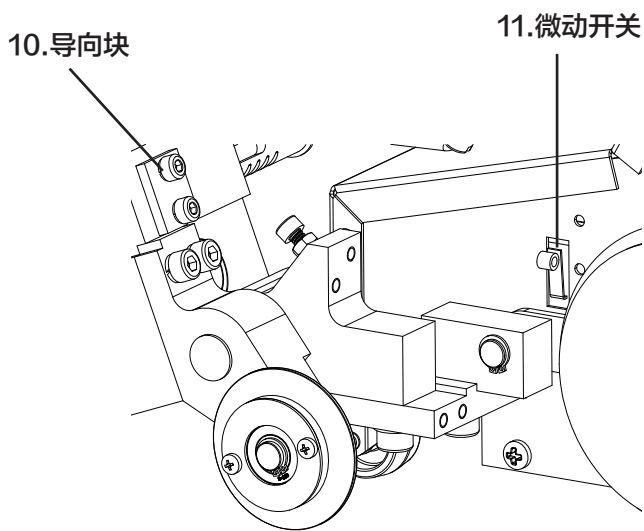
质保

一年

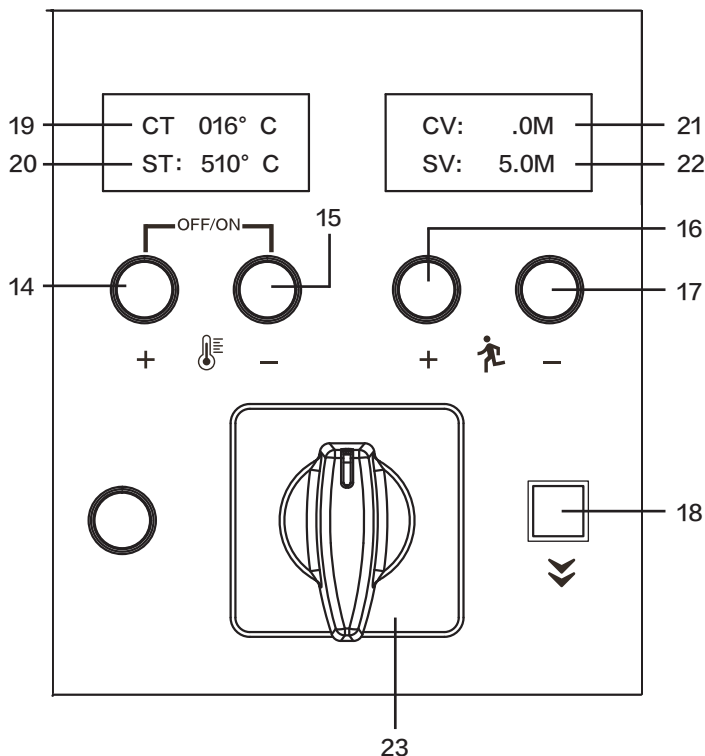
## 主要部位



主要部位




## 操控面板




- 14-温度上升按钮
- 15-温度下降按钮
- 16-速度增加按钮
- 17-速度下降按钮
- 18-机器行走按钮
- 19-当前温度显示
- 20-设定温度显示
- 21-当前速度显示
- 22-设定速度显示
- 23-电源开关
- 14+15同时按下  
关闭/开启加热

### 1. 焊接温度:

用面板上按钮 +  - 设定所需的焊接温度, 具体取决于所焊材料及环境温度。  
液晶显示屏会显示设定温度及当前实际温度。

### 2. 焊接速度:

用面板上按钮 +  - 设定所需的焊接速度, 具体速度要与焊接温度相匹配。  
液晶显示屏会显示设定速度及运行适时速度。

- 本机具有参数记忆功能, 即下次开机时焊机会自动使用上次设定的参数而无须重新设定参数。

## 焊接风嘴的设置

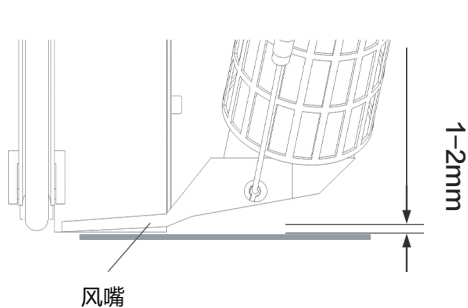


图1

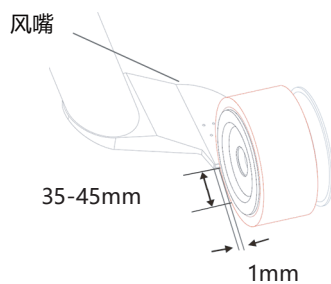


图2

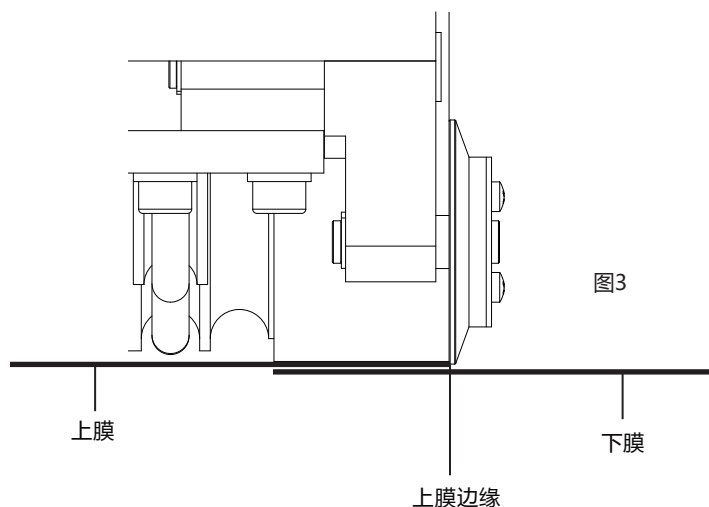


图3

1. 风嘴与地面的距离应为图1 所示（该距离出厂时已调好）。
2. 风嘴与压轮之间前后距离应为图2、图3所示（该距离出厂时已调好），如果距离不对可松开风枪固定座（左）及风枪固定座（右）下面的固定螺钉进行调整。
3. 压下降手柄抬起焊机，移动至焊接位置（上膜边缘与驱动胶轮侧面边缘对齐，并且上膜边缘也要与导向轮边缘对齐），如图3所示

## 开关机步骤



图4

① 打开电源开关，液晶屏显示如上图，此时加热单元处于不加热，吹冷风待机模式



图5

② 同时按下按钮 (14) 与 (15) 启动加热，此时加热单元开始加热，按 (14) 按钮设置所需焊接温度，液晶屏幕如上图所示，等待当前温度达到设定温度，按 (16) 按钮设置所需焊接速度，液晶屏幕如上图所示



图6

③ 拉起风枪定位手柄，抬起风枪，放低风嘴使其接近下膜，向左移动风枪将风嘴插入搭接膜中并使风嘴到位，这时焊机会自动行走进行焊接。液晶屏幕如上图所示

④ 要随时注意导向轮的位置，如偏离位置可轻碰把手进行调整。



图7

⑤ 完成焊接工作后，移开风嘴并回到初始位置，同时按下操控面板上按钮 (14) 和 (15)，关闭加热，此时加热单元停止加热，处于冷风待机模式，同时让风嘴冷却，等待温度降低到60°C后，关闭电源开关。



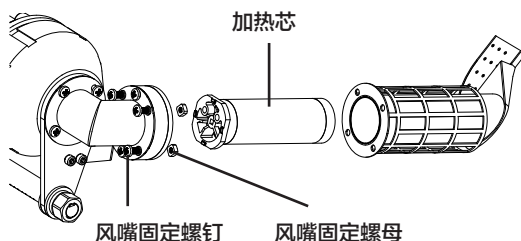
## 常见故障及排除

现象	原因	排除方法
屏显示“Error T002”	未检测到热电偶	检查热电偶接头是否脱落 更换热电偶
屏显示“Error S002”	未检测到发热芯	更换发热芯 重新安装发热芯
屏显示 “CT:999 Err-T001”	未检运行中热电偶故障测到发热芯	检查热电偶接头是否脱落 更换热电偶
屏显示 “Error FANerr”	过热报警	检测热风单元 检查清洁风嘴和滤网

## 易损件更换

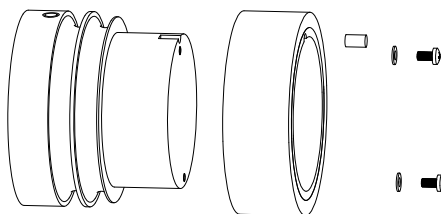
### ● 加热芯更换

松开风嘴固定螺钉及风嘴固定螺母，取下风嘴后即可取下加热芯，如右图所示



### ● 驱动胶轮更换

松开驱动胶轮固定螺钉即可取下驱动胶轮，如右图所示



## LST-UME铭牌



### 广告篷布焊接机

型号：LST-UME  
电源：2800W  
焊接速度：1.5-10.0m/min  
重量：12.5 KG

电压：230V  
加热温度：50-620°C  
焊缝宽度：2/3/4cm  
SN码：见机身

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司  
邮箱：info@lesite.com.cn  
网址：www.lesite.com.cn



### 广告篷布焊接机

BL  
MOTOR

型号：LST-UME  
电源：2800W  
焊接速度：1.5-10.0m/min  
重量：12.5 KG

电压：230V  
加热温度：50-620°C  
焊缝宽度：2/3/4cm  
SN码：见机身

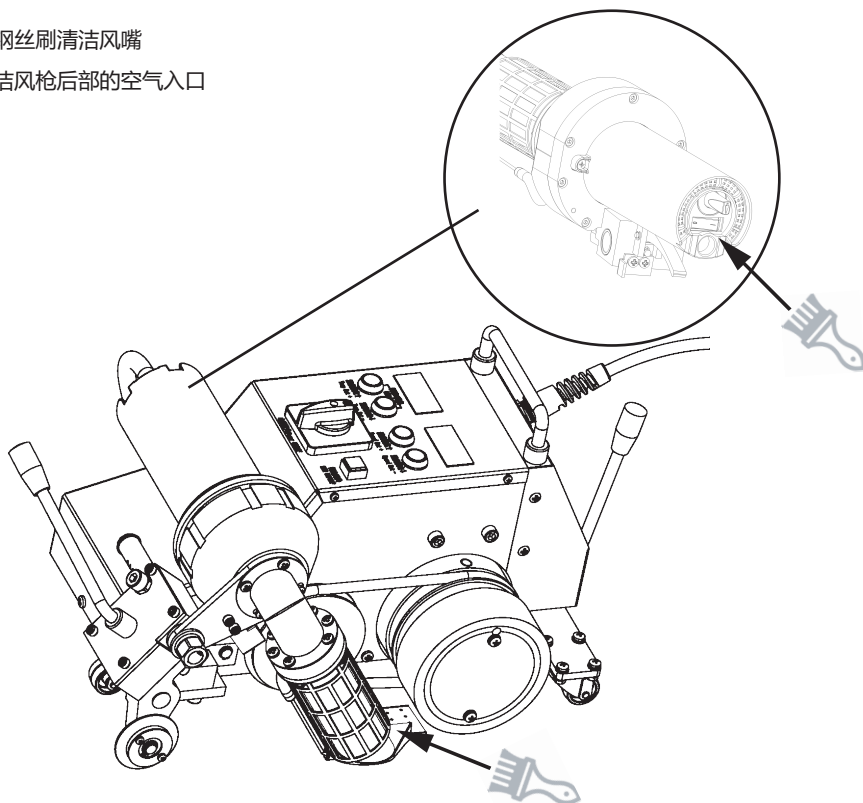
福州莱斯特塑料焊接科技有限公司  
邮箱：info@lesite.com.cn  
网址：www.lesite.com.cn



## 日常维护

用钢丝刷清洁风嘴

清洁风枪后部的空气入口



## 质量保证

- 本产品自向消费者销售之日起保证12个月的保质期。我们将负责材料或制造缺陷造成的故障。我们将自行决定维修或更换有缺陷的部件, 以满足保修要求。
- 质量保证不包括易损件的损坏 ( 轴承、链条、压轮等), 不包括由于不当处理或维护而造成的损坏或缺陷, 也不包括由于产品掉落而造成的破损。对非正常使用和擅自改装的情况应都不在质保范围内。

## 维修和备件

- 强烈建议将产品送到莱斯特公司或者授权的维修中心进行专业检查和维修。
- 只允许使用莱斯特原装的备件。



合格证  
Certificate of Approval

本品经检验合格  
This product has passed the inspection

检验员  
Inspector

检验时间  
Inspection time

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司  
FUZHOU LESITE PLASTICS WELDING TECHNOLOGY CO.,LTD



# 福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

电话: 400-668-7810

邮箱: [info@lesite.com.cn](mailto:info@lesite.com.cn)  
网址: [www.lesite.com.cn](http://www.lesite.com.cn)

福建省福州市仓山区金山  
浦上工业区(台江园)镜浦路5号

