



莱斯特科技
Lesite Technology

气压测试针

Air Pressure Tester

使用说明书

Manual





使用前请仔细阅读本操作说明书。

只有正确操作才能确保产品长期可靠、无故障地运行。

概述

土工膜气压测试针是莱斯特系列土工膜焊接机配套的检测产品。用于土工膜焊缝质量的检测。其工作原理是在土工膜焊缝中央空腔内充入一定压力的空气，保持若干时间后，压力表指针保持不变则焊缝质量可靠。本产品操作简单、携带方便、检测可靠，特别适用于施工现场中土工膜焊缝质量的检测。

技术指标

0~0.6MPA



注意事项



测试针应妥善保管，经常保持清洁。使用和搬运时不得激烈振动和碰撞，以免损坏。



测试针一般使用至压力上限的3/4为宜，不可强制充满。为保证仪器的准确性应定期检查。

操作流程

- 1、该测试针为不锈钢空芯钢针，使用不当会折断。因此当测试针插入膜材时，须按轴向方向插入，不得左右摇晃，以免折断针体。
- 2、当环境温度低于15℃时，膜材发硬不便操作。此时，可使用手动加热器对膜材进行加热，使其软化，以便操作。
- 3、测试针的插入深度可视焊缝的长度和测漏时间而定。检测时间若较长时，可缓慢地将针体推进，以保证针体与膜材之间的紧密性，防止针眼处漏气，确保顺利完成检测工作。
- 4、操作时将测试针与充气泵正确连接。注意充气泵夹头需插入软管接头内，向前压下黑色活动扣，再将测试针气门芯夹到充气嘴上（和自行车充气相似）。
- 5、检测之前可对测试针进行测定。方法是用手指压住充气针孔，不能有漏气。对测试针充入一定压力空气，数分钟后压力表指针读数不变则正常。
- 6、检测时充入一定的气压，若压力表指针在若干时间保持不变，则表示焊缝质量合格。

质量保证

- 本产品自向消费者销售之日起保证12个月的保质期。我们将负责材料或制造缺陷造成的故障。我们将自行决定维修或更换有缺陷的部件，以满足保修要求。
- 质量保证不包括易损件的损坏，不包括由于不当处理或维护而造成的损坏或缺陷，也不包括由于产品掉落而造成的破损。对非正常使用和擅自改装的情况应都不在质保范围内。

维修和备件

- 强烈建议将产品送到莱斯特公司或者授权的维修中心进行专业检查和维修。
- 只允许使用莱斯特原装的备件。





福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

电话: 400-668-7810

邮箱: info@lesite.com.cn
网址: www.lesite.com.cn

福建省福州市仓山区金山
浦上工业区(台江园)镜浦路5号

